

Datenblatt Dosiereinheit Black-Box CUBE Dual

Pneumatisches Dosiergerät für Roboter mit zwei Druckausgängen · Artikelnummer SAS40002

Die Black-Box CUBE Dual ist ein analoges Dosiergerät zur Steuerung pneumatischer Dosiervorgänge, zum Beispiel beim Betrieb von Membranventilen oder Dosierkartuschen. Sie hat zwei unabhängig regelbare Druckluftausgänge und ist für Anwendungen gebaut, die zwei getrennte Drucksignale brauchen: Der erste Ausgang steuert den Dosierdruck für das Ventil, der zweite stellt den konstanten Kartuschendruck bereit.

- Zwei unabhängig regelbare Druckluftausgänge
- Ausgang 1: Dosierdruck Ventil, Ausgang 2: konstanter Kartuschendruck
- Auch für Membranventile und pneumatische Greifer
- Zweiter Ausgang deaktivierbar oder ausdrehbar
- Steuerung über die Robotersteuerung (analoges Steuersignal)



Abbildung: SAS.

Hinweis

Diese Ausführung ist ausschließlich für den Betrieb mit einem Roboter vorgesehen. Eine manuelle Nutzung ist mangels eigener Stromversorgung nicht möglich.

Anwendungen

- Raupenauftrag aus Folienbeutel oder Kartusche, Ventil- und Kartuschendruck getrennt
- Versorgung von Ventilen mit zwei Luftanschlüssen, zum Beispiel Membranventile
- Pneumatische Greifer: Öffnen und Schließen über die beiden Ausgänge

Zwei Ausgänge

Ausgang 1	Dosierdruck für das Ventil
Ausgang 2	konstanter Kartuschendruck; deaktivierbar oder ausdrehbar
Greifer	Öffnen und Schließen pneumatischer Greifer über die beiden Ausgänge

Wird nur ein Luftausgang benötigt, deaktivieren Sie den zweiten oder drehen ihn aus.

Lieferumfang

- Dosiereinheit Black-Box CUBE Dual
- Genauer Lieferumfang (z. B. Kabel, Schläuche) auf Anfrage

Im System

Die CUBE Dual arbeitet an Ihrem vorhandenen Roboter oder in der Cobotstation SAS-DBKL01 (SAS40010), dort als Sonderausstattung im Konfigurator wählbar. Für Kartusche oder Folienbeutel mit einem kombinierten Ausgang für Druck und Vakuum gibt es die Black-Box CUBE (SAS40001).

Hersteller: SAS SmartAdhesiveSolutions GmbH, Frankfurt am Main, Labor in Dreieich. Alle technischen Angaben sind Herstellerangaben; KleberKompass ist Vertriebspartner.

Technische Daten

Elektrik und Steuerung	
Spannungsversorgung	keine eigene, direkter Anschluss an den Roboter (24 V, 4,8 W)
Steuerspannung	24 V DC
Steuerung	über die Robotersteuerung, analoges Steuersignal
Modus	Automatik
Pneumatik	
Druckausgänge	2, unabhängig regelbar
Eingangsdruck	1,5–7 bar
Druckeinstellbereich	1,5–7 bar
Minimale Schaltzeit	16 ms
Verbindungsschläuche	6 mm
Mechanik und Umgebung	
Abmaße (H × B × L)	90 × 150 × 170 mm
Gewicht	0,5–1 kg, je nach Ausführung
Einsatztemperatur	5–50 °C
Konformität	CE

Merkmale

- Kompaktes und zuverlässiges Dosiersystem für automatisierte Anwendungen
- Zwei getrennte Luftausgänge für Dosier-, Kartuschen- oder Greifersteuerung
- Präzise und reproduzierbare Druckregelung für konstante Ergebnisse
- Flexibel einsetzbar, auch mit nur einem Luftausgang
- Robuste, wartungsarme Konstruktion mit CE-Konformität

Service und Ansprechpartner

Materialtest im Labor Dreieich	SAS30001	Ihr Klebstoff auf Ihrem Bauteil, herstellerunabhängig geprüft, Rückmeldung in 2 Werktagen
Inbetriebnahme vor Ort	SAS30002	Erstinbetriebnahme bei SAS, danach Aufbau in Ihrer Fertigung
Schulung Robotik und Kleben	SAS30003	Für Anlagenbediener, Projektmanager und Projektingenieure
Automatisierungsberatung	SAS30004	Erstgespräch, Bedarfsanalyse, Konzept und Projektmanagement

Beratung und Angebot

Paul Wieber, Head of Sales · Telefon +49 741 20678855 · paul.wieber@kleberkompass.de

Produktseite: b2b.kleberkompass.de/dosiereinheit-black-box-cube-dual/SAS40002

Preise, Lieferumfang und Termine nennt Ihnen Paul Wieber im Angebot; auf Ihre Anfrage meldet er sich innerhalb eines Werktags.